

DIRECTORY-目录-

Unlocking the Secrets of Extrusion: How Process Parameters Shape Temperature and Force for Optimal Results

揭开挤压的秘密：工艺参数如何确定挤压温度和挤压力，从而获得最佳结果

Extrusion Industry News & Technology

挤压行业新闻与技术

- Dee Zee Installs New Powder Coating Line: Vertical Configuration Accommodates Longer Profiles
美国Dee Zee公司安装新的粉末喷涂生产线：垂直配置可容纳更长的型材
- General Extrusion's New Energy Efficient Induction Heater
美国General Extruding公司的新型节能感应加热炉

Aluminum Extrusions for All Automotive Powertrains

适用于所有汽车动力系统的铝挤压件

How to Predict Profile Front Scrap with a Novel Analytical Equation

如何利用新型解析方程预测焊线前型材废料的长度

Aluminum Remains a Key Material for Innovative Design

铝仍然是创新设计的关键材料

Global Magnesium Market: Supply, Demand, and Future Outlook

全球镁市场：供应、需求及未来展望

The Road to Efficiency in the Extrusion Process is Paved with Automation

自动化是提高挤压工艺效率的基石

Australasian Extrusion Conference Returns

继2018年后，大洋洲铝挤压会议重新举行

The importance of RFQs in Ensuring Worker Safety

询价(RFQ)在确保工人安全方面的重要性 (采购部门对供货商的选择，规格的制定，运输车和包装的选择，叉车的安全性和合适性的考虑，安全服的选择，生产工艺的了解)

Publication: ISSN 0024 3345

刊号: ISSN 0024 3345, 网址: www.lightmetalage.com, E-mail: Ima@lightmetalage.com

* Lw Recommended journal articles from China and abroad / 中外文献推荐